

CleanAir

4000 · 6000 · 8000



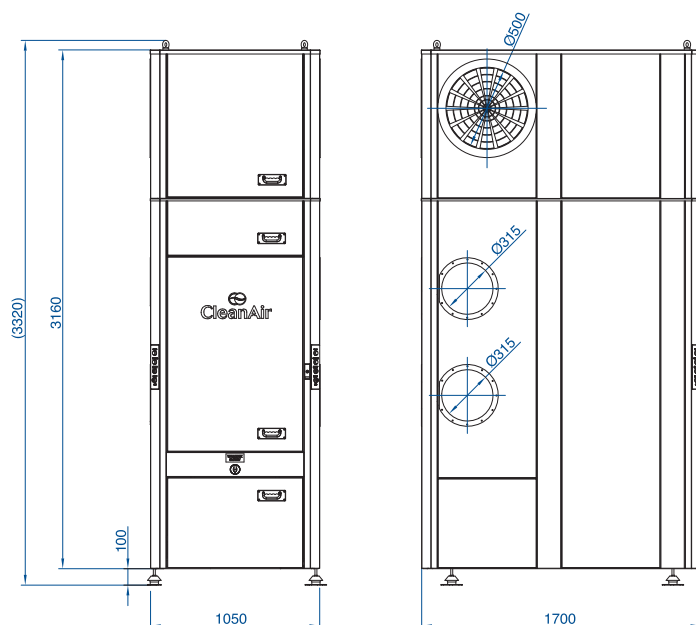
to urządzenia stacjonarne mające zastosowanie zarówno w dużych obiektach przemysłowych jak i małych zakładach produkcyjnych.

Optymalnie zaprojektowana budowa urządzeń pozwala osiągnąć jak najmniejsze opory przepływu powietrza. Ich wydajność waha się od 5200 do 10.500 m³/h w jednym module i do 30.000 m³/h w trzech połączonych ze sobą modułach. **Wysoka wydajność** pozwala na stosowanie tych urządzeń do ochrony stanowiskowej (rękawy odciągowe), **systemu wentylacji „push-pull”** pracującej w obiegu zamkniętym, systemu wentylacji ogólnej (pracującym w obiegu otwartym), jak również do odciągu zanieczyszczeń ze stołów do cięcia termicznego.

Modele CleanAir wyposażone są w najwyższej klasy wkłady filtracyjne, zatrzymujące pył ze skutecznością 99,9%. Ich wielkość i powierzchnia są optymalnie dobrane do każdego urządzenia. Ergonomiczny system mocowania oszczędza użytkownikowi czas i uciążliwości związane z wymianą filtrów. Każde urządzenia ma zintegrowaną komorę rozprężną pełniącą funkcję „łapacza iskier”. Urządzenie przystosowane jest do stosowania układu rozdziału powietrza zima-lato.

Na uwagę zasługuje niski poziom hałasu, który oscyluje w granicach 69 dB(A) z odległości 5 m.

Filtrujące urządzenia stacjonarne
CleanAir
4000, 6000, 8000



Numer katalogowy	CA40003	CA60003	CA80003
Moc [kW]	4,0	5,5 / 6,0	7,5
Napięcie [V]	3x400	3x400	3x400
Ciśnienie akustyczne [dB(A)] - 1 m.	73	74	76
Ciśnienie akustyczne [dB(A)] - 5 m.	69	69	70
Wydatek max. [m ³ /h]	5200	7800	10500
Podciśnienie max. [Pa]	3100	3200	3200
Masa [kg]	920	950	970



Urządzenia peryferyjne i akcesoria (wybrany asortyment)

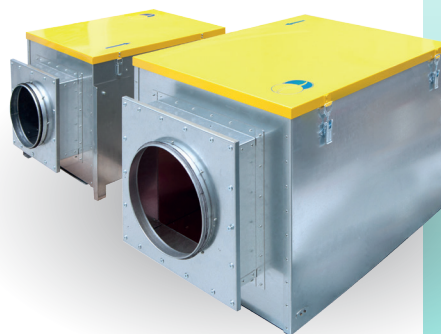


A.S.P.

Automatyczny System Precoatingu jest to urządzenie automatycznie dozujące ochronną powłokę na powierzchnię wkładu filtracyjnego. Do tego procesu używany jest proszek precoat, który A.S.P. uwalnia w ściśle określonych odstępach czasu.

Moduł filtracyjny

MF 2000 i MF4000 są to pojemnościowe moduły filtracyjne, wyposażone w filtry: kieszeniowy i metalowy. Zadaniem modułów jest zatrzymywanie frakcji pyłowych. Moduły są przygotowane pod króćce pomiarowe presostatu oraz pod prostokątne i okrągłe przyłącza do instalacji.



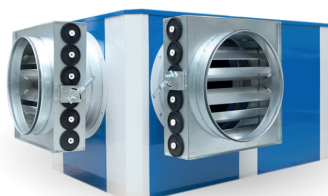
Nawiewnik przemysłowy NP2-180

przeznaczony dla dostarczania czystego powietrza bezpośrednio do miejsca przebywania ludzi w halach przemysłowych oraz równomierną dystrybucję powietrza według normatywnej prędkości w strefie pracy. Stosowany w systemach „push-pull”.

Modyfikacje do filtrów stacjonarnych

Moduł komora zima-lato pozwala w okresie grzewczym wyrzucać ogrzane, czyste powietrze do wnętrza pomieszczenia (np. na halę prod.), a w okresie letnim - na zewnątrz.

Moduł A.S.P. - Automatyczny System Precoatingu dozuje odpowiednią ilość proszku precoat, uwalniając go w ściśle określonych odstępach czasu.



Zapewniamy wysokiej klasy materiały eksploatacyjne oraz serwis gwarancyjny i pogwarancyjny.